

Bożena Fularz

Od: Bożena Fularz <bozena.fularz@elturserwis.pl>
Wysłano: piątek, 21 marca 2025 08:56
Do: 'office@focusidea.pl'
Temat: FW: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025
Załączniki: Pełnomocnictwo-Piotr-Zywicki-FOCUS-IDEA.jpg; oSWIADCZENIE-23730OP-Focus-Idea.jpg; Oświadczenie-23730OP-str-2-Focus-Idea.jpg; Oferta-23730OP-FOCUS-IDEA-.jpg

Dzień dobry,
dziękuję za złożenie oferty cenowej, proszę uprzejmie o przesłanie zezwoleń które zgodnie ze Specyfikacją Techniczną powinien posiadać Wykonawca:
- zezwolenia na transport odpadów
- zezwolenia na zbieranie odpadów
- zezwolenia na przetwarzanie odpadów dotyczy odpadu niebezpiecznego
o kodzie *16 08 02
pozdrawiam

Bożena Fularz

Specjalista ds. Zakupów
Dział Zakupów
tel.: +48 75 772 32 44
e-mail: bozena.fularz@elturserwis.pl



ELTUR-SERWIS spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Młodych Energetyków 12, 59-916 Bogatynia
KRS: 0000094021; NIP: 615-18-14-436; REGON: 230928847
Kapitał zakładowy Spółki wynosi 34 874 500 zł
<https://elturserwis.pl>

ELTUR-SERWIS spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w danych zawartych w niniejszej wiadomości i załącznikach do niej,

a wszelkie informacje, czy oświadczenia w niej zawarte dotyczące w szczególności opisów, rysunków, fotografii, parametrów technicznych, warunków handlowych, cen, mają charakter wyłącznie informacyjny i nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego.

Wiążące ustalenie ceny, warunków umowy i innych elementów istotnych, objętych niniejszą wiadomością, nastąpi w umowie zawartej w formie odrębnego dokumentu.

Wiadomość ta może zawierać informacje poufne, przeznaczone do wyłącznej wiadomości adresata.

Przeglądanie, przesyłanie, powielanie lub jakiegokolwiek inne wykorzystanie tych informacji przez osoby inne, niż te, dla których wiadomość była przeznaczona jest zabronione.

W przypadku otrzymania tej wiadomości w wyniku błędu proszę poinformować nadawcę i wykasować wiadomość.

Administratorem Pani/Pana danych jest ELTUR-SERWIS spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Bogatyni 59-916, ul. Młodych Energetyków 12.

Więcej informacji o zasadach przetwarzania danych znajdzie Pan/Pani pod adresem: <https://elturserwis.pl/odo/>

From: Przetargi <przetargi@elturserwis.pl>
Sent: Friday, March 21, 2025 7:29 AM
To: Bożena Fularz <bozena.fularz@elturserwis.pl>
Subject: FW: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025

From: office@focusidea.pl <office@focusidea.pl>

Sent: Wednesday, March 19, 2025 2:46 PM

To: przetargi@elturserwis.pl

Subject: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025

Dzień dobry,
w załączeniu wysyłam ofertę na odbiór i utylizację katalizatorów 160802*, oświadczenie oraz pełnomocnictwo.

pozdrawiam
Piotr Żywicki

t. **736 518 516**

Al. Jerozolimskie 85 lok. 21, 02-001 Warszawa

NIP 6912548268, **BDO: 000400589** , www.focusidea.pl



Zapisz w Telefonie

Bożena Fularz

Od: office@focusidea.pl w imieniu Piotr Żywicki Focus Idea <office@focusidea.pl>
Wysłano: piątek, 21 marca 2025 09:22
Do: bozena.fularz@elturserwis.pl
Temat: Re: FW: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025
Załączniki: Focus-Idea-wpis-rejestr-bdo.mos.gov.pl.png; Focus-Idea-wpis-rejestr-bdo.mos.gov.pl-dział-9-psrednictwo-str-1.png; Focus-Idea-wpis-rejestr-bdo.mos.gov.pl-Tabela-9-psrednictwo-160802.png; Focus-Idea-wpis-rejestr-bdo.mos.gov.pl-Tabela-ziół-7-transport-160802.png; Focus-Idea-wpis-rejestr-bdo.mos.gov.pl-Wpisy-w-działach-7-i-9.png; Pozwolenie Zintegrowane znak wodny[32] (1).pdf

Dzień dobry,
Posiadamy wpis w **BDO nr 000400589** w dwóch działach:

1. Transport odpadów - dział VII
2. Pośrednictwo - dział IX

W każdym z tych działów jest zapis pozwalający nam na transport i pośrednictwo w zakresie odbioru m.in. odpadu 16 08 02*.

(W załączeniu przesyłam zrzuty ekranowe z naszego wpisu w BDO) .

W załączeniu przesyłam również decyzję firmy Eco RGS na przetwarzanie odpadu katalizatorów 16 08 02* metodą D9 (strona 24, pozycja 122 decyzji), z którą FOCUS IDEA ma podpisane stosowne umowy na dostarczanie odpadów do przetworzenia.

Pozdrawiam
Piotr Żywicki
t. 736 518 516

21 Mar 08:55:

Dzień dobry,

dziękuję za złożenie oferty cenowej ,proszę uprzejmie o przesłanie zezwoleń które zgodnie ze Specyfikacją Techniczną powinien posiadać Wykonawca:

- zezwolenia na transport odpadów
- zezwolenia na zbieranie odpadów
- zezwolenia na przetwarzanie odpadów dotyczy odpadu niebezpiecznego

o kodzie *16 08 02

pozdrawiam



1. What is the purpose of the document?
 2. What is the main idea of the document?
 3. What is the author's point of view?
 4. What is the author's purpose?
 5. What is the author's tone?
 6. What is the author's style?
 7. What is the author's audience?
 8. What is the author's subject?
 9. What is the author's topic?
 10. What is the author's theme?

ELTUR-SERWIS spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w danych zawartych w niniejszej wiadomości i załącznikach do niej,

a wszelkie informacje, czy oświadczenia w niej zawarte dotyczące w szczególności opisów, rysunków, fotografii, parametrów technicznych, warunków handlowych, cen, mają charakter wyłącznie informacyjny i nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego. Wiążące ustalenie ceny, warunków umowy i innych elementów istotnych, objętych niniejszą wiadomością, nastąpi w umowie zawartej w formie odrębnego dokumentu.

Wiadomość ta może zawierać informacje poufne, przeznaczone do wyłączonej wiadomości adresata.

Przeglądanie, przysyłanie, powielanie lub jakiegokolwiek inne wykorzystanie tych informacji przez osoby inne,

niż te, dla których wiadomość była przeznaczona jest zabronione.

W przypadku otrzymania tej wiadomości w wyniku błędu proszę poinformować nadawcę i wykasować wiadomość.

Administratorem Pani/Pana danych jest ELTUR-SERWIS spółka z ograniczoną odpowiedzialnością

z siedzibą w Bogatyni 59-916, ul. Młodych Energetyków 12.

Więcej informacji o zasadach przetwarzania danych znajdzie Pan/Pani pod adresem: <https://elturserwis.pl/odo/>

請與君共笑談天

From: Przetargi <przetargi@elturserwis.pl>
Sent: Friday, March 21, 2025 7:29 AM
To: Bożena Fularz <bozena.fularz@elturserwis.pl>
Subject: FW: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025

From: office@focusidea.pl <office@focusidea.pl>

Sent: Wednesday, March 19, 2025 2:46 PM

To: przetargi@elturserwis.pl

Subject: 23730/Bożena Fularz/20.03.2025

Dzień dobry,
w załączeniu wysyłam ofertę na odbiór i utylizację katalizatorów 160802*, oświadczenie oraz pełnomocnictwo.

pozdrawiam
Piotr Żywicki

tel. 736 518 516

Al. Jerozolimskie 85 lok. 21, 02-001 Warszawa

NIP 6912548268, BDO: 000400589, www.focusidea.pl



Zapisz w Telefonie

OPCJE ▼



MIEJSCE PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI:
Focus Idea Mała Żywiecka

NRA/PID: 0001/000-100559

	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	
69 5	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 07 09* Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
69 6	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 07 99 Inne niewymienione odpady
69 7	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 08 01 Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
69 8	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
69 9	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 08 03 Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
70	Kod Ex	Rodzaj odpadu ex	16 08 04 Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)

69
7

16 08 01 Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)

Kod Ex

Rodzaj odpadu ex

69
8

16 08 02* Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki

Kod Ex

Rodzaj odpadu ex

69
9

16 08 03 Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02

Kod Ex

Rodzaj odpadu ex

70
0

16 08 04 Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)

Kod Ex

Rodzaj odpadu ex

70
1

16 08 05* Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy

Kod Ex

Rodzaj odpadu ex

70
2

16 08 06* Zużyte ciecz stosowane jako katalizatory



**Marszałek
Województwa Mazowieckiego**



Warszawa 4 listopada 2024 roku

PZ-OP-II.7222.23.2023.KST

Decyzja Nr 123/24/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3, 4 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Poś, art. 41 ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a, art. 45 ust. 6 – 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), oraz art. 46 ust. 1 pkt 1 i 3 ustawy o odpadach, w związku z art. 86 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112), zwanej dalej ustawą ooś po rozpatrzeniu wniosku spółki ECO RGS sp. z o.o., sp. k. ul. Młochowska 88, 05 -831 Rozalin,

A. udzielam pozwolenia zintegrowanego spółce ECO RGS sp. z o.o., sp. k. ul. Młochowska 88, 05-831 Rozalin (REGON: 364798510, NIP: 521-37-39-884), na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużli i popiołów, zlokalizowanej w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, na działce nr 82/17 i części działki 82/21 – 0001 obręb 1, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

1. Unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych w procesie stabilizacji i zestalania, z możliwością wytwarzania kruszywa.
2. Wytwarzanie materiału glebotwórczego z odpadów.

II. Rodzaj i parametry techniczne instalacji oraz stosowana technologia

1. Rodzaj instalacji:
 - 1) instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę;
 - 2) instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużli i popiołów.
2. Parametry techniczne instalacji oraz stosowana technologia:
 - 1) W skład instalacji wchodzi:

- a) Linia produkcyjna zlokalizowana w hali o powierzchni zabudowy 1284,40 m² wyposażona w:
- kosz zasypowy odpadów z elektrowibratorem,
 - kosz zasypowy odpadów z wibracyjną rynną podawczą,
 - kruszarkę żużla i gruzu zintegrowanej z przesiewaczem jednopokładowym,
 - dwa przenośniki taśmowe z układem ważącym,
 - dwa przenośniki taśmowe załadownicze,
 - dwa silosy z transporterami ślimakowymi na cement,
 - trzy silosy z transporterami ślimakowymi na odpady sypkie,
 - mieszarko-granulator dynamiczny przeciwbieżny,
 - przenośnik taśmowy spod mieszarki,
 - trzy sztuki palety-pojemników chemikaliów z mieszadłem elektrycznym,
 - trzy sztuki pomp chemikaliów wraz z rurociągiem do wagi,
 - system naważania i dozowania cementu, wapna, odpadów sypkich, chemikaliów i wody,
 - system ponownego wykorzystania wód z mycia mieszarki i posadzek,
 - kontener sterowni;
- b) Biofiltr z wypełnieniem;
- c) Cztery boksy (zlokalizowane w hali) o łącznej powierzchni użytkowej 95,8 m², wykorzystywane jako miejsce homogenizacji odpadów przed ich podaniem do zbiornika zasypowego;
- d) 6 wentylatorów dachowych o wydajności 5.200 m³/h każdy i mocy silników po 0,37 kW każdy i poziomie hałasu 65 dB;
- e) 9 promienników gazowych o mocy 20 kW każdy i poziomie hałasu 35 dB;
- f) Taśmociąg wyładowniczy produktów.
- g) Pięć zadaszonych boksów magazynowych dla odpadów przyjmowanych do przetwarzania, usytuowanych na szczelnym podłożu o łącznej powierzchni użytkowej 491 m² i wymiarach:
- trzy boksy o szerokości - 5,4 m, długości - 18,6 m, wysokości 2,4 m,
 - dwa boksy: szerokości 5,1 m, długości 18,6 m, wysokości 2,4 m.
- h) Pięć zadaszonych boksów magazynowych dla wytworzonych materiałów i odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji o łącznej powierzchni użytkowej 491 m²,
- i) Dwa wydzielone zadane miejsca do magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji o powierzchni 60 m² każde,
- j) Boks wyładunkowy wytworzonych materiałów o wymiarach zewnętrznych w rzucie 6m x 4,8m i wysokości ścianek 2,4m.

- k) Brodzik dezynfekcyjny o powierzchni 44 m².
 - l) Pięć zbiorników na ścieki o pojemności 50 m³ każdy, w tym 3 zbiorniki dwukomorowe (pojemność komór 25 m³), jeden zbiornik jednokomorowy i jeden zbiornik otwarty.
- 2) Maksymalna zdolność przerobowa instalacji wynosi:
- a) w przypadku stabilizacji i zestalania odpadów: 13,9 Mg/godzinę, 194,4 Mg odpadów na dobę, 44258,0 Mg odpadów na rok;
 - b) w przypadku produkcji materiału glebotwórczego: 65,25 Mg odpadów na godzinę, 456,75 Mg odpadów na dobę, 104140,0 Mg odpadów na rok.
- 3) Opis stosowanej technologii
- Szczegółowy opis charakterystyki technicznej i stosowanych technologii zawiera załącznik nr 1 do decyzji (informacje wyłączone z publicznego udostępniania na podstawie art. 16 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r. poz. 1112.)).

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Magazynowanie odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania w wydzielonych, oznakowanych miejscach magazynowych, które zostały wydzielone i przeznaczone wyłącznie do magazynowania odpadów oraz w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, w sposób uniemożliwiający mieszanie się poszczególnych rodzajów odpadów i ich rozwiewanie.
2. Regularne monitorowanie ilości magazynowanych odpadów pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności miejsc magazynowania odpadów.
3. Utrzymywanie urządzeń i obiektów we właściwym stanie technicznym.
4. Systematyczna bieżąca kontrola sprawności i kontrole techniczne wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
5. Systematyczna bieżąca kontrola stanu technicznego boksów wykorzystywanych do magazynowania odpadów.
6. Utrzymywanie w czystości całego terenu, na którym przetwarzane są odpady.
7. Boksy magazynowe zlokalizowane na zewnątrz wyposażone w ściany stanowiące bariery wiatrowe (BAT 14a).
8. Zraszanie odpadów w boksach magazynowych w celu ograniczenia emisji pyłów (BAT 14e) z wykorzystaniem przenośnych zraszaczy rotacyjnych.
9. Zastosowanie na każdym z silosów materiałów sypkich i odpadów – filtrów o sprawności 99,5 %, zapewniające stężenie pyłów na wylocie filtrów nie większe niż 20 mg/m³.
10. Stosowanie preparatów w celu niszczenia związków zapachowych lub ograniczenia ich powstawania (BAT 13b).
11. Powietrze z procesu przetwarzania odpadów w mieszarce odprowadzane będzie poprzez biofiltr wypełniony złożem materiału organicznego o gwarantowanym poziomie redukcji substancji na poziomie 98%.
12. Zastosowanie technologii produkcji z wykorzystaniem szczelnych urządzeń (silosów, przenośników ślimakowych, mieszalnika oraz urządzeń naważających i dozujących).

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Zastosowanie maszyn i urządzeń charakteryzujących się niską energochłonnością.
2. Zastosowanie energooszczędnego oświetlenia.
3. Prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej.
4. Prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb instalacji.
5. Kontrola procesów, konserwacja, monitorowanie i pomiar zużycia energii (ciągła ocena kosztów i korzyści różnych opcji energetycznych pracy urządzeń).
6. Wprowadzenie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującego przypadki nieuzasadnionej konsumpcji energii.
7. Ustawienie czasu pracy wysokoenergetycznego sprzętu na okresy pozaszczytowe (jeśli jest to możliwe).
8. Przeglądy i konserwacje urządzeń w celu zapewniania prawidłowego ich funkcjonowania oraz eliminacji nieuzasadnionej, nadmiernej konsumpcji energii.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

1. Zużycie wody:
 - 1) na potrzeby technologiczne - 9.312 m³/rok
 - 2) na cele porządkowe – 72 m³/rok,
2. Zużycie energii elektrycznej – 1055,15 MWh/rok
3. Zużycie gazu – 13664 m³/rok
4. Zużycie oleju napędowego – 44,16 m³/rok

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii 1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wynosi na terenach mieszkaniowo-usługowych:

- 1) $L_{Aeq D} = 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 + 22.00, 2) $L_{Aeq N} = 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 + 6.00.

Najbliższy teren chroniony akustycznie (zabudowa mieszkaniowo-usługowa) zlokalizowany jest w kierunku południowo-zachodnim, w odległości ok. 200 m od granicy zakładu, na działce o numerze ewidencyjnym 69/3, obręb 0001, przy ul. Polnej 11 w Mszczonowie.

Czas pracy źródeł hałasu zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora dnia	Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora nocy
Napędy przenośników ślimakowych – 5 szt.	16	-

Źródło emisji hałasu	Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora dnia	Czas pracy źródła (godz./dobę) - pora nocy
Napęd przenośnika wyładowczego – 1 szt.	16	-
Wentylatory dachowe o wydajności 5200 m³/h – 6 szt.	16	-
Hala produkcyjna	16	-

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza oraz wielkości dopuszczalnej emisji zgodnie z poniższymi tabelami nr 2-11

Tabela nr 2. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Prędkość wylotowa	
E-1	Silos cementu	17	0,5	0	fil s 9 zi si n fil w m
E-2	Silos cementu	17	0,5	0	fil sp 99 za st na fil wi m
E-3	Silos odpadów sypkich	17	0,5	0	fil sp 99 za st na fil wi m

E-4	Silos odpadów sypkich	17	0,5	0	filtracja stała filtrująca
E-5	Silos odpadów sypkich	17	0,5	0	filtracja stała filtrująca
E-6	Wentylator dachowy	7,5 zadaszony	0,43	0	Stożownik
E-7	Wentylator dachowy	7,5 zadaszony	0,43	0	Stożownik
E-8	Wentylator dachowy	7,5 Z zadaszony	0,43	0	Stożownik
Symbol	Nazwa emitora	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Prędkość wylotowa	Urządzenie
E-9	Wentylator dachowy	7,5 zadaszony	0,43	0	Stożownik
E-10	Wentylator dachowy	7,5 zadaszony	0,43	0	Stożownik

E-11	Wentylator dachowy	7,5 zadaszony	0,43	0
E-13	Biofiltr oczyszczający powietrze z mieszarkogranulatora	7,5	0,8	0

Tabela nr 3. Emisja dopuszczalna z procesów wstępnej homogenizacji odpadów - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 900 h/rok

Tabela nr 5. Emisja dopuszczalna z procesów przeładunku odpadów z boksów - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 1680 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Pył ogółem	0,009722
Pył zawieszony PM10	0,004725
Pył zawieszony PM2.5	0,004725
Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Pył ogółem	0,056
Pył zawieszony PM10	0,0272
Pył zawieszony PM2.5	0,0272

Tabela nr 4. Emisja dopuszczalna z procesów wyładunku odpadów w boksach - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 877 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Pył ogółem	0,009683
Pył zawieszony PM10	0,004703
Pył zawieszony PM2.5	0,004703

Tabela nr 6. Emisja dopuszczalna z procesów mieszania w mieszarce - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 1680 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Pył ogółem	0,000477
Pył zawieszony PM10	0,000145
Pył zawieszony PM2.5	0,000145

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Kadm	0,000001
Arsen	0,000001

Tabela nr 7. Emisja dopuszczalna z procesu pracy ładowarki wewnątrz hali - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 1440 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,019473
Tlenek węgla	0,04572
węglowodory	0,014308
Pył ogółem	0,008907
Pył zawieszony PM10	0,008907
Pył zawieszony PM2.5	0,008193
Dwutlenek siarki	0,000042

Tabela nr 8. Emisja dopuszczalna z procesów odoroczynnych wewnątrz hali - dla każdego z emitorów E6-E11, czas trwania do 4032 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Amoniak	0,001108
Siarkowodór	0,000739
Merkaptany	0,000739
Całkowite LZO	0,000612

Tabela nr 9. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych pyłu do powietrza z fizyczno-chemicznego przetwarzania odpadów (emitory E6-11 i E-13)

Rodzaj substancji	BAT-AEL (Średnia z okresu pobierania próbek) ¹
Pył	4,24 mg/Nm ³

Tabela nr 10. Emisja dopuszczalna z biofiltra oczyszczającego powietrze odciągane z mieszarko-granulatora (produkcji materiału glebotwórczego) – emitor E13, czas pracy do 1680 h/rok

Rodzaj substancji	Wielkość emisji [kg/h]
Amoniak	0,001597
Siarkowodór	0,001065
Merkaptany	0,001065

¹ stężenie (masa wyemitowanej substancji w objętości gazu odlotowego) w następujących warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

1

2

Tabela nr

11. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	0,542
Pył zawieszony PM10	0,297572
Pył zawieszony PM2.5	0,291408
dwutlenek azotu	0,168250
tlenek węgla	0,395021
dwutlenek siarki	0,000366
węglowodory aromatyczne	0,123624
węglowodory alifatyczne	0,123624
arsen	0,000010
kadm	0,000010
amoniak	0,0531
siarkowodór	0,0354
merkaptany	0,0354
całkowite LZO	0,282648

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.
 - a) Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku utrzymania instalacji w ruchu zawiera tabela nr 12.

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji (inne niż odpady technologiczne)

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe [Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]	0,06	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach (kontenerach), w wydzielonym, zadaszonym i oznakowanym miejscu magazynowym na terenie zakładu, o betonowym, szczelnym podłożu (zadaszonej wiacie). Odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający mieszanie się z innymi rodzajami odpadów magazynowanych w tym miejscu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.

2.	15 01 07	Opakowania ze szkła [Skład: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.]	0,08	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach (kontenerach), w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynowym
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
		Właściwości: odpady stałe, bezpostaciowe, niepalne, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]		na terenie zakładu, o betonowym, szczelnym podłożu (zadaszonej wiacie). Odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający mieszanie się z innymi rodzajami odpadów magazynowanych w tym miejscu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 [Skład: tekstylia (ubrania, rękawice), skóra (rękawice, buty), guma (buty), tworzywa sztuczne (podeszwy butów, guziki). Sorbenty wykonane z materiałów naturalnych (np.: bawełna) lub sztucznych. Właściwości: głównie właściwości sorpcyjne pozwalające na szybkie wchłonięcie wycieku, palne.]	0,07	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach (kontenerach), w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynowym na terenie zakładu, o betonowym, szczelnym podłożu (zadaszonej wiacie). Odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający mieszanie się z innymi rodzajami odpadów magazynowanych w tym miejscu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i gumy [Skład: Odpady składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napętniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Właściwości: odpady stałe, plastyczne, topliwe, odporne na korozję.]	0,8	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach (kontenerach), w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynowym na terenie zakładu, o betonowym, szczelnym podłożu (zadaszonej wiacie). Odpady magazynowane w sposób uniemożliwiający mieszanie się z innymi rodzajami odpadów magazynowanych w tym miejscu. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku.

Tabela nr

- b) Rodzaje i ilości odpadów technologicznych wytwarzanych w wyniku procesu przetwarzania odpadów w procesie stabilizacji i zestalania wskazano w tabeli nr 13.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie D9 stanowi tabela nr 13.

13. Odpady dopuszczone do wytwarzania w procesie przetwarzania

D9

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów w [Mg/rok]	Miejsce magazynu odpadów sposób zagospodarowania
1.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08 [Odpady z procesu przetwarzania, częściowo zestalone zawierające metale, tj. kadm, nikiel, rtęć, ołów, miedź, molibden, chrom i inne oraz siarczany, chlorki, fluorki, krzemionka, tlenki żelaza, tlenki glinu, itp. Właściwości: niepalne, HP 6 Toksyczne, HP 14 Ekotoksyczne.]	62 000,0	Odpady magazyn selektywnie wydzielił magazyn na terenie zakładu, wydzielił boksie o szczelny betonowy podłozu, zlokalizowano pod zadaszeniem. Odpady magazyn sposób zapobieg oddziaływaniu na atmosferę oraz zapobieg oddziaływaniu odpadów na środowisko gruntowne. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do unieszkodliwienia

2.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone [Odpady zestalone z procesu przetwarzania zawierające metale, tj. kadm, nikiel, rtęć, ołów, miedź, chrom i inne oraz chlorki, fluorki, siarczany, tlenki glinu, tlenki żelaza, krzemiany, itp. Właściwości: niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, HP 6 Toksyczne, HP 14 Ekotoksyczne.]	62 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w wydziale magazynu na terenie zakładu w wydziale boksie szczelnym betonowym podłożem zlokalizowanym pod wentylacją. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający oddziaływaniu odpadów na atmosferę oraz na środowisko i oddziaływaniu odpadów na środowisko gruntu. Odpad przekazywany do odbiorcy do unieszkodliwienia.
3.	19 03 05 ²⁾	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04 [Odpady ustabilizowane z procesu przetwarzania. Skład: kadm, nikiel, rtęć, ołów, miedź, molibden, arsen, chlorki, fluorki, siarczany, tlenki żelaza, w ilościach nieprzekraczających granicznych wielkości wymywania wskazanych w załączniku nr 3	62 000,0	Odpad magazynowany selektywnie w wydziale magazynu na terenie zakładu w wydziale boksie szczelnym betonowym podłożem

²⁾ odpady wytwarzane w procesie stabilizacji i zestalania spełniające kryteria, potwierdzone badaniami przez akredytowane laboratorium, o którym mowa w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, dla odpadów dopuszczonych do składowania na składowiskach innych niż niebezpieczne i obojętne, wskazane w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania.

Tabela nr

				zlokalizo pod zadę wiatą. Odpady magazyn sposób zapobieg oddziały odpady c atmosfer oraz zap oddziały odpadów środowis gruntow
--	--	--	--	--

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów w [Mg/rok]	Miejsce magazynuowania sposobu zagospodarowania
		do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania. Właściwości: odpady nieprzejawiające właściwości niebezpiecznych i toksycznych dla środowiska, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie.]		Odpady uprządkowania i odzysku
4.	19 03 07 ³⁾	Odpady zestalane inne niż wymienione w 19 03 06 [Odpady zestalane z procesu przetwarzania. Skład: kadm, nikiel, rtęć, ołów, miedź, molibden, arsen, chlorki, fluorki, siarczany, tlenki żelaza, w ilościach nieprzekraczających granicznych wielkości wymywania wskazanych w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania. Właściwości: odpady nieprzejawiające właściwości niebezpiecznych i toksycznych dla środowiska, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie.]	62 000,0	Odpady selektywne, magazynowane na terenie wydziału, szczelnie podłożone, zadaszone. Odpady sposobu oddziaływania czynników oraz z oddziaływaniem środowiska. Odpady uprządkowania i odzysku

³⁾ odpady wytwarzane w procesie stabilizacji i zestalania spełniające kryteria, potwierdzone badaniami przez akredytowane laboratorium, o którym mowa w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, dla odpadów dopuszczonych do składowania na składowiskach innych niż niebezpieczne i obojętne, wskazane w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania.

Tabela nr

- c) Rodzaje i ilości odpadów technologicznych wytwarzanych w wyniku procesu przetwarzania odpadów celem wytworzenia środka polepszającego właściwości gleby lub nawozu wskazano w tabeli nr 14.

14. Odpady dopuszczone do wytwarzania w wyniku procesu przetwarzania odpadów celem wytworzenia środka polepszającego właściwości gleby lub nawozu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne [Odpady, które nie utraciły statusu odpadów, nieposiadające właściwości i składu dla nawozów ani materiałów poprawiających właściwości gleby. Skład: azotany, fosforany, związki organiczne i nieorganiczne, tlenki wapnia, tlenki magnezu, krzemiany, nikiel, kadm, chrom, itp. Właściwości: odpady nieprzejawiające właściwości niebezpiecznych i toksycznych dla środowiska, nieposiadające właściwości nawozowych ze względu na przekroczone wartości ww. metali, niepalne.]	104 140,0	Odpady magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu magazynowym na terenie zakładu, tj. w boksie magazynowym o szczelnym betonowym podłożu pod wiatą. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający oddziaływaniu odpadów na środowisko wodno-gruntowe. Odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania, tj. odzysku lub unieszkodliwienia.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest do stosowania aktualnie obowiązujących przepisów prawa w tym zakresie.

- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 - Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.

- c) Prowadzenie segregacji wytwarzanych odpadów i zapewnienie właściwego ich zagospodarowania.
- d) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami.
- e) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
- f) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
- g) Magazynowanie odpadów w sposób zgodny z przepisami w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

VII. Warunki przetwarzania odpadów

1. Miejsce prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów
Przetwarzanie odpadów prowadzone jest na terenie zakładu zlokalizowanego w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, na działkach o nr ewidencyjnych 82/17 i części działki 82/21 – 0001 obręb 1, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski.
2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania, metoda przetwarzania i rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania.
 - 1) Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w celu stabilizacji i zestalania w procesie D9 stanowi tabela nr 15.

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania w procesie przetwarzania D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	44 258,0
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	44 258,0
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	44 258,0
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	44 258,0
5.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	44 258,0
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	44 258,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	44 258,0

Tabela nr

8.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	44 258,0
9.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	44 258,0
10.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	44 258,0
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	44 258,0
12.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	44 258,0
13.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	44 258,0
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	44 258,0
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	44 258,0
16.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	44 258,0
17.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03*	44 258,0
18.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	44 258,0
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	44 258,0
20.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	44 258,0
21.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	44 258,0
22.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13*	44 258,0
23.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	44 258,0
24.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	44 258,0
25.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	44 258,0
26.	19 04 01	Zeszkłone odpady	44 258,0
27.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	44 258,0
28.	19 09 02	Osady z klarowania wody	44 258,0

29.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	44 258,0
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	44 258,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
31.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	44 258,0
32.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania	44 258,0
33.	01 03 05*	Inne odpady poprzarobcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 08)	44 258,0
34.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	44 258,0
35.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
36.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	44 258,0
37.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarczkowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
38.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
39.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	44 258,0
40.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	44 258,0
41.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	44 258,0
42.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	44 258,0
43.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
44.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	44 258,0
45.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	44 258,0
46.	06 07 03*	Odpady siarczanu baru zawierające rtęć	44 258,0
47.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	44 258,0
48.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
49.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	44 258,0

50.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	44 258,0
51.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
52.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
53.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
54.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
55.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
56.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
57.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
58.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
59.	07 07 12*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	44 258,0
60.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kottów z paliw płynnych	44 258,0
61.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	44 258,0
62.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kottów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
63.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
64.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
65.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
66.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kottów zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
67.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
68.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
69.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej	44 258,0
70.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	44 258,0
71.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	44 258,0
72.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
73.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (tącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

74.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
75.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
76.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	44 258,0
77.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	44 258,0
78.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	44 258,0
79.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	44 258,0
80.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	44 258,0
81.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
82.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
83.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	44 258,0
84.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
85.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
86.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	44 258,0
87.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
88.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
89.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	44 258,0
90.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
91.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
92.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
93.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
94.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

95.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
96.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
97.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
98.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
99.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
100.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	44 258,0
101.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
102.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
103.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
104.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
105.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
106.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
107.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
108.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	44 258,0
109.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	44 258,0
110.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
111.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
112.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	44 258,0
113.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
114.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
115.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
116.	11 05 04*	Zużyty topnik	44 258,0
117.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
118.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

119.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
120.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	44 258,0
121.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
122.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	44 258,0
123.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
124.	16 11 01*	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
125.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
126.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
127.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	44 258,0
128.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	44 258,0
129.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
130.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	44 258,0
131.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	44 258,0
132.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	44 258,0
133.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	44 258,0
134.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	44 258,0
135.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	44 258,0
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
136.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
137.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0

138.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
139.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
140.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
141.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
142.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
143.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
144.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
145.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	44 258,0
146.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	44 258,0
147.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
148.	19 04 03*	Niezeszklona faza stała	44 258,0
149.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	44 258,0
150.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	44 258,0
151.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	44 258,0
152.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
153.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
154.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
155.	19 11 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	44 258,0
156.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	44 258,0
157.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
158.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

159.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0
160.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	44 258,0

Maksymalna łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie zestalania i stabilizacji (metoda D9) wynosi - 44 258,0 Mg na rok i 194,4 Mg na dobę.

- a) Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania w procesie D9 stanowi tabela nr 13.

Maksymalna łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie zestalania i stabilizacji (D9) wynosi 62 000,0 Mg/rok.

- b) Dopuszczone metody przetwarzania odpadów w celu stabilizacji i zestalania odpadów i zdolność przetwarzania instalacji

Odpady wymienione w tabeli nr 15 pozwolenia przetwarzane są metodą: D9 – Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 wg załącznika nr 2 do ustawy o odpadach.

Metoda przetwarzania polega na chemicznej stabilizacji i zestaniu odpadów, w wyniku której związki rozpuszczalne ulegają przekształceniu w nierozpuszczalne. Stabilizacja odpadów przebiega przy zastosowaniu określonych chemikaliów płynnych, w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów, natomiast zestalenie przy użyciu spoiwa hydraulicznego w wyniku czego przetwarzanym odpadom nadana zostaje trwała struktura zbliżona do granulatu. Główny proces przetwarzania, po wstępnej mechanicznej homogenizacji odpadów, zachodzi w dynamicznym (intensywnym) mieszarkogranulatorze przeciwbieżnym z funkcją mikrogranulacji. Mieszalnik intensywny umożliwia otrzymanie zwartych i wytrzymałych granul w wyniku czego otrzymany materiał końcowy jest zagęszczony i jednocześnie zbrylony w pożądaną kształt i wymiar oraz posiada stałe parametry wytrzymałościowe.

Zastosowana metoda przetwarzania pozwala na przekształcenie odpadów niebezpiecznych w inne niż niebezpieczne. W wyniku przetwarzania mogą zostać również wytworzone odpady spełniające kryteria, potwierdzone badaniami przez akredytowane laboratorium, o którym mowa w przepisach ustawy Poś, dla odpadów dopuszczonych do składowania na składowiskach innych niż niebezpieczne i obojętne, wskazane w załączniku nr 3 do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 roku w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania.

Maksymalna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów w procesie D9 wynosi: 44 258,0 Mg na rok i 194,4 Mg na dobę.

2) Warunki utraty statusu odpadów

- a) Utrata statusu odpadów jest przewidywana dla odpadów wskazanych w tabeli nr 15.

Warunki utraty statusu odpadów dla ww. odpadów nie zostały określone w rozporządzeniu wykonawczym wydanym na podstawie delegacji zawartej w art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach ani w przepisach Unii Europejskiej, zatem określono je w niniejszym pozwoleniu.

b) Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

Odpady wskazane w tabeli nr 15, poddane procesowi przetwarzania R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, wg załącznika nr 1 do ustawy o odpadach, utracą status odpadu, jeżeli spełnią następujące warunki:

- odzyskany produkt będzie spełniał łącznie wszystkie warunki wymienione w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach;
- kruszywa powstałe w wyniku utraty statusu odpadów muszą spełniać wymagania norm branżowych oraz ISO: m.in. PN-EN 13242+A1 2010 (wprowadzającej EN 13242:2002+A1:2007) „Mieszanki kruszyw do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”;
- odzyskany produkt będzie spełniał określone wymagania technicznych dla odbiorców,
- prowadzona będzie wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania oraz jakości produktu przez System Zakładowej Kontroli Produkcji,
- poprawność procesu przetwarzania odpadów kontrolowana będzie przez certyfikowane, akredytowane laboratorium z częstotliwością i w zakresie wskazanym w normie PN-EN 13242+A1 2010, a wyniki pomiarów i badań będą przechowywane przez okres minimum 5 lat,
- nad prawidłowym procesem odzysku nadzór sprawować będzie kierownik ds. jakości, technolog lub specjalista ds. ochrony środowiska przeszkolony w zakresie procedur związanych z gospodarką odpadami,
- do każdej partii przekazanego materiału należy dołączyć oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów; ww. oświadczenia należy przechowywać przez okres minimum 5 lat.

Utratę statusu odpadów przez odpady wskazane w tabeli nr 15 uzna się za właściwą, jeżeli odpady spełnią określone wyżej warunki oraz zostaną poddane przetwarzaniu odpadów w procesie: R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, na podstawie niniejszego pozwolenia zintegrowanego. Metoda przetwarzania odpadów w procesie R5, wskazanych w tabeli nr 15 polega na mechanicznej homogenizacji odpadów z dodatkiem substratów stabilizujących, tj. reagentów chemicznych w odpowiednich proporcjach w zależności od rodzajów przetwarzanych odpadów, powodujących immobilizację w związkach kompleksowych metali ciężkich, jak i substratami zestalającymi, którymi są, w zależności od rodzajów przetwarzanych odpadów, spoiwa mineralne bądź na bazie polimerów, a następnie ich wstępnej granulacji w dynamicznym (intensywnym) mieszarko-granulatorze przeciwbieżnym z funkcją wstępnej mikrogranulacji. Mieszalnik intensywny umożliwia otrzymanie zwartych i wytrzymałych granul w wyniku czego otrzymany materiał końcowy jest zagęszczony i jednocześnie zbrylony w pożądany kształt i wymiar oraz posiada stałe parametry wytrzymałościowe.

Celem przetwarzania odpadów wskazanych w tabeli nr 15 jest utrata statusu tych odpadów i wytworzenie kruszywa spełniającego wymagania norm branżowych oraz PN-EN 13242+A1 2010 (wprowadzającej EN 13242:2002+A1:2007) „Mieszanki kruszyw do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym”, które może być wykorzystywane, np. w warstwie mrozo-ochronnej, odsączającej, w chodnikach, itp. Ponadto, wytworzone kruszywo, spełniałoby wszystkie przesłanki określone w art. 14 ustawy o odpadach.

Jeżeli wytworzony materiał, tj. kruszywo, nie będzie spełniał norm branżowych oraz PN-EN 13242+A1 2010 (wprowadzającej EN 13242:2002+A1:2007), będzie musiał być uznany za odpady wskazane w tabeli nr 13, wytworzone w łącznej ilości nie większej niż 62 000,0 Mg/rok, które winny być magazynowane i zagospodarowane zgodnie z zapisami wskazanymi w tabeli nr 13.

Przepis art. 14 ust. 2 ustawy o odpadach zobowiązuje do ponownego zastosowania przepisów ustawy, jeżeli przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów mają być uznane ponownie za odpady. Jeżeli odbiorca materiału wytworzonego z odpadów, któremu zniesiono status odpadów, uzna, że materiał jednak nie spełnia wymagań norm zakładowych,

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok] ⁴	Metoda przetwarzania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	62 500,0	R 3
2.	19 08 02	Zawartość piaskowników	14 900,0	R 3
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	46 900,0	R 3
4.	19 09 02	Osady z klarowania wody	14 900,0	R 3
5.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	14 900,0	R 3

wówczas materiał będzie musiał być uznany za odpad.

Maksymalna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R 5 wynosi: 44 258,0 Mg na rok i 194,4 Mg na dobę.

3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania celem wytworzenia nawozu lub środka polepszającego właściwości gleby

- 1) Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz metoda przetwarzania odpadów, celem wytworzenia nawozu, stanowi tabela nr 16.

Tabela nr 16. Odpady dopuszczone do przetwarzania celem wytworzenia nawozu

- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania celem wytworzenia środka polepszającego właściwości gleby stanowi tabela nr 17

Tabela nr 17. Odpady dopuszczone do przetwarzania celem wytworzenia środka polepszającego właściwości gleby

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok] ⁵	Metoda przetwarzania
1.	01 04 08	Odpady Żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	62 500,0	R 3
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ity	62 500,0	R 3
3.	01 04 10	Odpady z postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	20 000,0	R 3
4.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	46 900,0	R 3
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	62 500,0	R 3
6.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	20 900,0	R 3

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku nie przekroczy 104 140 Mg.

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku nie przekroczy 104 140 Mg.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok] ⁵	Metoda przetwarzania
7.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	62 500,0	R 3
8.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	20 900,0	R 3
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowożużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	35 000,0	R 3
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	62 500,0	R 3
11.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	62 500,0	R 3
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	14 900,0	R 3
13.	19 08 02	Zawartość piaskowników	14 900,0	R 3
14.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	46 900,0	R 3
15.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	46 900,0	R 3
16.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	14 900,0	R 3

3) Metoda przetwarzania odpadów i maksymalna wydajność instalacji w zakresie przetwarzania

Maksymalna moc przerobowa instalacji w zakresie przetwarzania odpadów celem wytworzenia środka polepszającego właściwości gleby lub nawozu wynosi: 104 140,0 Mg na rok i 456,75 Mg na dobę.

Odpady przetwarzane będą metodą:

R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, wg załącznika nr 1 do ustawy o odpadach. Metoda przetwarzania odpadów polega na mechanicznej homogenizacji odpadów a następnie ich wstępnej granulacji w dynamicznym (intensywnym) mieszarko-granulatorze przeciwbieżnym z funkcją wstępnej mikrogranulacji, z dodatkiem substratów, m.in. mikrocelulozy, wapna palonego, mączki dolomitowej, na poziomie nieprzekraczającym 20% masy wsadu odpadów do przetwarzania. Mieszalnik intensywny umożliwia otrzymanie zwartych i wytrzymałych granul w wyniku czego otrzymany materiał końcowy jest zagęszczony i jednocześnie zbrylony w pożądanym kształt i wymiar oraz posiada stałe parametry wytrzymałościowe.

Celem przetwarzania odpadów wskazanych w tabeli nr 16 i tabeli nr 17 jest wytworzenie środka polepszającego właściwości gleby lub nawozu. Wytworzone produkty, spełniały będą wszystkie przesłanki określone w art. 14 ustawy o odpadach oraz wymagania określone w pozwoleniu ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu.

Jeżeli wytworzony materiał, nie będzie spełniał wymagań jakościowych określonych w pozwoleniu ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu, i nie wypełni choćby jednej przesłanki wskazanej w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, wytworzony materiał będzie musiał być uznany za odpady o kodzie 19 02 03 – wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne, wytworzony w ilości maksymalnej 104 140,0 Mg/rok, które magazynowane będą w wydzielonym i oznakowanym miejscu magazynowym na terenie zakładu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (tj. w pojemnikach/kontenerach, big-bagach, itp.) oraz zapobiegający oddziaływaniu odpadów na środowisko wodno-gruntowe, a następnie przekazane zostaną uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.

4) Warunki utraty statusu odpadów

Rodzaje odpadów, dla których przewidywana jest utrata statusu odpadów, wskazano w tabeli nr 16 i tabeli nr 17.

Warunki utraty statusu odpadów dla ww. odpadów nie zostały określone w rozporządzeniu wykonawczym wydanym na podstawie delegacji zawartej w art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach ani w przepisach Unii Europejskiej, zatem określono je w niniejszym pozwoleniu.

Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów

Odpady wskazane w tabeli nr 16 i tabeli nr 17, poddane przetwarzaniu w procesie R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, utracą status odpadów, jeżeli zostaną spełnione łącznie warunki wymienione w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, w tym odzyskany produkt uzyska pozwolenie ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu.

Ponadto:

- prowadzona będzie kontrola procesu wytwarzania oraz jakości produktu przez System Zakładowej Kontroli Produkcji,
- nad prawidłowym procesem odzysku nadzór sprawować będzie kierownik ds. jakości, technolog lub specjalista ds. ochrony środowiska przeszkolony w zakresie procedur związanych z gospodarką odpadami;
- do każdej partii przekazanego materiału należy dołączyć oświadczenie o zgodności z warunkami utraty statusu odpadów; ww. oświadczenia należy przechowywać przez okres minimum 5 lat.

Utratę statusu odpadów przez odpady wskazane w tabeli nr 16 i tabeli nr 17 uznać się za właściwą, jeżeli odpady spełnią określone wyżej warunki oraz zostaną

poddane przetwarzaniu w procesie: R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, na podstawie niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

Przepis art. 14 ust. 2 ustawy o odpadach zobowiązuje do ponownego zastosowania przepisów ustawy, jeżeli przedmiot lub substancja, które przestały spełniać warunki utraty statusu odpadów mają być uznane ponownie za odpady. Jeżeli wytworzony materiał, nie uzyska pozwolenia właściwego ministra ds. rolnictwa na wprowadzanie do obrotu środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu oraz nie będzie spełniał wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach nawożeniu dla nawozów lub/i środka polepszającego właściwości gleby i nie wypełni choćby jednej przesłanki wskazanej w art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, wytworzony materiał będzie musiał być uznany za odpady wskazane w tabeli nr 14, tj.: odpady o kodzie 19 02 03 – wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne, które należy magazynować i zagospodarować zgodnie zapisami wskazanymi w tabeli nr 14.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania magazynowane są na terenie zakładu zlokalizowanego w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, na działkach o nr ewidencyjnych 82/17 i części działki 82/21 – 0001 obręb 1, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski.

Odpady przewidziane do przetwarzania magazynowane będą w pięciu wydzielonych boksach magazynowych, o szczelnym betonowym podłożu, zlokalizowanych pod zadaszoną wiatą, o wymiarach wewnętrznych:

- trzy boksy o szerokości - 5,4 m, długości - 18,6 m, wysokości 2,4 m, –
- dwa boksy: szerokości 5,1 m, długości 18,6 m, wysokości 2,4 m.

Łączna powierzchnia użytkowa boksów magazynowych wynosi 491 m².

Odpady palne o kodach: 19 12 11*, 19 11 06*, 17 02 04*, 06 13 02* i 06 10 02* należy magazynować w wydzielonym w skrajnym boksie magazynowym miejscu o powierzchni 88 m², na wysokość maksymalnie 1m.

5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

- 1) Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, zawiera tabela nr 18.

Tabela nr 18. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
1.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	1 270,0
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	1 270,0
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 270,0
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 270,0
5.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	1 270,0
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	1 270,0
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 270,0
8.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	1 270,0
9.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	1 270,0
10.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	1 270,0
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1 270,0
12.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	1 270,0
13.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	1 270,0
14.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1 270,0
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 270,0

16.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	1 270,0	4
17.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03*	1 270,0	4
18.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 270,0	4
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 270,0	4

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg	
20.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1 270,0	4
21.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1 270,0	4
22.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13*	1 270,0	4
23.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 270,0	4
24.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	1 270,0	4
25.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	1 270,0	4
26.	19 04 01	Zeszlone odpady	1 270,0	4
27.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 270,0	4
28.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 270,0	4
29.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 270,0	4
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 270,0	4
31.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1 270,0	4

32.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania	1 270,0
33.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 08)	1 270,0
34.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	1 270,0
35.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
36.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	1 270,0
37.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarczkowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
38.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
39.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)	1 270,0
40.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	1 270,0
41.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen	1 270,0
42.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	1 270,0
43.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
44.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	1 270,0
45.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	1 270,0
46.	06 07 03*	Odpady siarczynu baru zawierające rtęć	1 270,0

47.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1 270,0	4
48.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	20,0	4
49.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	20,0	4
50.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	1 270,0	4
51.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
52.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
53.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
54.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
55.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
56.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
57.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg	
58.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4

59.	07 07 12*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	1 270,0
60.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	1 270,0
61.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	1 270,0
62.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
63.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
64.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
65.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
66.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
67.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
68.	10 02 13*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
69.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej	1 270,0
70.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej	1 270,0
71.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej	1 270,0
72.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
73.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
74.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
75.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg	
		zawierające substancje niebezpieczne		
76.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	1 270,0	4
77.	10 04 02*	Zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	1 270,0	4
78.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)	1 270,0	4
79.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych	1 270,0	4
80.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły	1 270,0	4
81.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
82.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
83.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych	1 270,0	4
84.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
85.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
86.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych	1 270,0	4
87.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
88.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0	4
89.	10 08 08*	Stone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej	1 270,0	4
90.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4
91.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0	4

92.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
93.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
94.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
95.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
96.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
97.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególny rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
98.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
99.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
100.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 270,0
101.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
102.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
103.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
104.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

105.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
106.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
107.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
108.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć	1 270,0
109.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	1 270,0
110.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
111.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
112.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)	1 270,0
113.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
114.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
115.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
116.	11 05 04*	Zużyty topnik	1 270,0
117.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
118.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
119.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
120.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	1 270,0

121.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
122.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1 270,0
123.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
124.	16 11 01*	Węglowodny okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
125.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
126.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
127.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	1 270,0
128.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	1 270,0
129..	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
130.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	20,0
131.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1 270,0
132.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	1 270,0
133.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
134.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	1 270,0
135.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1 270,0
136.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
137.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
138.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
139.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
140.	19 01 11*	Żużle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
141.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
142.	19 01 15*	Pyły z kottów zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
143.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
144.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
145.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane	1 270,0
146.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone	1 270,0
147.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
148.	19 04 03*	Niezeszklona faza stała	1 270,0

149.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	1 270,0
150.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1 270,0
151.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1 270,0
152.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególny rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
153.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
154.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
155.	19 11 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	20,0
156.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	1 270,0
157.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,0
158.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
159.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0

160.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	1 270,0
161.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	1 270,0
162.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 270,0
163.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 270,0
164.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 270,0
165.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 270,0
166.	01 04 08	Odpady Żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 270,0
167.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	1 270,0
168.	01 04 10	Odpady z postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	1 270,0
169.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	1 270,0
170.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów wymienionych w 10 01 04)	1 270,0
171.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1 270,0
172.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1 270,0
173.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	1 270,0
Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
174.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1 270,0
175.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 270,0
176.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1 270,0
177.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	1 270,0

178.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 270,0
179.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 270,0
180.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 270,0
181.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1 270,0

- 2) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 1270,0 Mg, z zastrzeżeniem, że maksymalna łączna masa odpadów palnych o kodach: 19 12 11*, 19 11 06*, 17 02 04*, 06 13 02* i 06 10 02*, magazynowanych w tym samym czasie, nie przekroczy 50,0 Mg.
- 3) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi:
 - a) dla odpadów magazynowanych i przewidzianych do przetwarzania w procesie stabilizacji i zestania (D9) oraz wytwarzania kruszywa (R5) – 44 258,0 Mg.
 - b) dla odpadów magazynowanych i przewidzianych do przetwarzania w procesie R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, celem wytwarzania środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu oraz/lub wytwarzania materiału glebotwórczego – 104 140,0 Mg.
6. Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania, która może być magazynowana w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.
 Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, w miejscu magazynowania odpadów wynosi 1272,672 Mg (przy założeniach: 491 m² - powierzchnia użytkowa pięciu boksów; 1,80 m (-10 %, tj.: 1,62 m), tj.: wysokość, do której magazynowane mogą być odpady; 1,6 Mg/m³ - ciężar nasypowy odpadów).
7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, tj. pięciu boksów do magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, o wymiarach wskazanych w ust. 3 części VI. pozwolenia wynosi – 1 526,25 Mg.

VIII. Ilość, stan i skład ścieków – niewprowadzanych do wód lub do ziemi W wyniku funkcjonowania instalacji będą powstawały ścieki przemysłowe: z utwardzonych z powierzchni szczelnych, mające kontakt z odpadami oraz odcieki z boksów magazynowych, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego. Ścieki kierowane będą poprzez sieć odwodnień liniowych do trzech szczelnych, podziemnych, dwukomorowych zbiorników bezodpływowych o pojemności 50 m³ każdy, do części przeznaczonej na wody „brudne” oznaczonych jako ZB1, ZB2, ZB3 oraz do jednego zbiornika jednokomorowego o pojemności 50 m³, oznaczonego jako ZB4, skąd będą wywożone do oczyszczalni ścieków.

1. Prognozowana ilość ścieków wynosi:
 - 1) Ścieki z powierzchni szczelnych i boksów magazynowych – $Q = 3829,5 \text{ m}^3/\text{rok}$.
 - 2) Ścieki z brodzika dezynfekcyjnego – $Q = 96 \text{ m}^3/\text{rok}$
2. Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego oraz stan ścieków przemysłowych⁴
 - odczyn (pH) = 5-10
 - temperatura $\leq 35^\circ\text{C}$
 - arsen (wyrażony jako As) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
 - kadm (wyrażony jako Cd) $\leq 0,05 \text{ mg/l}$
 - chrom (wyrażony jako Cr) $\leq 0,15 \text{ mg/l}$
 - miedź (wyrażona jako Cu) $\leq 0,5 \text{ mg/l}$
 - ołów (wyrażony jako Pb) $\leq 0,1 \text{ mg/l}$
 - nikiel (wyrażony jako Ni) $\leq 0,5 \text{ mg/l}$
 - rtęć (wyrażona jako Hg) $\leq 5 \text{ }\mu\text{g/l}$

Dodatkowo w wyniku funkcjonowania instalacji powstawać będą ścieki z mycia mieszarki w ilości $1920 \text{ m}^3/\text{rok}$. Ścieki te będą spływały grawitacyjnie do studzienki, z której będą przepompowywane do szczelnego bezodpływowego zbiornika podziemnego o pojemności 5 m^3 , a stamtąd będą ponownie wykorzystywane do celów technologicznych.

IX. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
 2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
-
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
 4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii: 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposoby ich systematycznego nadzorowania

1. Prowadzenie procesów przetwarzania odpadów w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.
2. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji.

⁴ Okresy uśrednienia związane z poziomami emisji w przypadku zrzutu partiami – wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.

3. Wykonywanie regularnych systematycznych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni.
4. Utrzymywanie czystości na terenie instalacji.
5. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
6. Gromadzenie ścieków w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach - nie dopuszczając do ich przepełnienia oraz wywożenie powstałych ścieków specjalistycznym sprzętem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.
7. Wykonywanie regularnych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni oraz systemów zbierania i gromadzenia ścieków.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Prowadzenie z częstotliwością raz na dwa lata pomiaru skuteczności działania filtrów odpylających w instalacji i w poszczególnych silosach.
3. Przeprowadzanie badań wytwarzanego kruszywa przez certyfikowane, akredytowane laboratorium, z częstotliwością i w zakresie wskazanym w normie PN-EN 13242+A1 2010, w celu kontrolowania poprawności procesu przetwarzania odpadów oraz gromadzenie otrzymanych wyników pomiarów i badań przez okres minimum 5 lat.
4. Przeprowadzanie badań jakości, tj.: fizycznych, fizykochemicznych i mikrobiologicznych każdej partii wytworzonego nawozu i środka wspomagającego uprawę roślin celem potwierdzenia spełnienia wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu dla nawozów lub/i środka wspomagającego uprawę roślin, z zastrzeżeniem, iż badania zanieczyszczeń mikrobiologicznych należy wykonywać dla wytworzonych nawozów i środka wspomagającego uprawę roślin oraz gromadzenie otrzymanych wyników badań przez okres minimum 5 lat.
5. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, informacji i ewidencji, o których mowa w ust. 1, 3 i 4 za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od informacji za 2024 r.
6. Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 2 w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

XII. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji substancji do powietrza

- 1) Prowadzenie okresowych pomiarów emisji: pyłu (zgodnie z normą EN 13284-1), amoniaku i całkowitego LZO (zgodnie z normą EN 12619) - raz na sześć miesięcy, z emitorów: E6 - E11 i E-13.
 - 2) Prowadzenie z częstotliwością raz na dwa lata - pomiaru wielkości emisji pyłu zawieszonego PM_{2,5} i PM₁₀ z emitorów: E6 - E11.
 - 3) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 1 i 2 w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.
2. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji ścieków
- 1) Monitorowanie emisji ścieków
 - a) Prowadzenie badań stanu i składu ścieków przemysłowych w zakresie wskazanym w części VIII. decyzji, z częstotliwością i z punktów pobrania próbek, tj. zbiorników ZB1, ZB2, ZB3, ZB4 z częstotliwością raz na miesiąc.
 - b) W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.
 - 2) Prowadzenie rejestru ilości ścieków przemysłowych przekazywanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.
 - 3) Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy wyników badań i informacji o ilości ścieków, o których mowa w pkt. 1 i 2.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach E-6, E-7, E-8, E-9, E-10, E-11 (wentylatory dachowe) oraz na emitorze E-13 (biofiltr).

XIV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
 - 1) Pobieranie próbek do badań w taki sposób, aby były one pobierane w przedziale o miąższości 0-0,25 m ppt z terenu z 7 sekcji (S3-S6 oraz S8-S10. Dla każdej sekcji wyznacza się przynajmniej 15 punktów pobierania próbek pojedynczych, rozmieszczonych w miarę możliwości równomiernie na obszarze całej sekcji, w celu uzyskania w wyniku zmieszania jednej próbki zbiorczej dla każdej sekcji.
 - 2) Pobieranie do badań próbek pojedynczych gleby i ziemi dla głębokości przekraczającej 0,25 m ppt, tj. w przedziale o miąższości 0,25-1 m ppt, z pięciu otworów badawczych, o następujących współrzędnych:
 - a) punkt S3/2 – X 5761291.81, Y 7466967.21;
 - b) punkt S5/2 - X 5761280.37, Y 7466947.41;
 - c) punkt S6/2 - X 5761239.19, Y 7466892.18;
 - d) punkt S10/2 - X 5761222.85, Y 7466948.47.
 - 3) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w próbkach jednorodnych niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:

- a) As (arsen), Ba (bar), Cr (chrom), Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Hg (rtęć), benzyna suma (C6C12), olej mineralny (C12-C35), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX), wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA).
- b) odczyn (pH).
- 4) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 5) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z zawartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 6) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 3, z częstotliwością co najmniej jeden raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
- 7) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 3 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 4 i 5, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
- 2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
 - 1) Pobieranie próbek do badań z dwóch otworów badawczych, o następujących współrzędnych geograficznych
 - a) Punkt P1 - X 5761271.47, Y 7466894.85;
 - b) Punkt N1 - X 5761298.74, Y 7466974.58.
 - 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
 - a) As (arsen), Ba (bar), Cr (chrom), Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Hg (rtęć), benzyna suma (C6C12), olej mineralny (C12-C35), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX), wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA), benzen, benzo(a)piren.
 - b) odczyn (pH), przewodność elektrolityczna właściwa w 20°C.
 - 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
 - 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
 - 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
 - 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3, organowi właściwemu

do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

XV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Zachowanie warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji.
3. Przestrzeganie wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
4. Przeprowadzanie regularnych przeglądów sprzętu przeciwpożarowego.
5. Przestrzeganie procedur postępowania na wypadek wystąpienia awarii.
6. Egzekwowanie zakazu wstępu na teren zakładu przez osoby nieupoważnione oraz zakazu poruszania się po terenie zakładu, osób trzecich bez nadzoru personelu.
7. Kontrolowanie przywiezionych odpadów, przed wjazdem na instalację, pod względem zagrożenia wybuchowego, pożarowego i epidemiologicznego.

XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

1. Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.
2. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów, zgromadzone odpady należy przekazać podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Teren, na którym prowadzona jest działalność należy uporządkować, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

XVIII. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu z 21 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.5.2024, stwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym w całym okresie prowadzenia działalności związanej z przetwarzaniem odpadów należy:

1. Przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnić, aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do z, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - 1) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 3) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,

- 4) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XIX. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Należy utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tego zezwolenia, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach.
3. Uzyskanie pozwolenia ministra właściwego ds. rolnictwa na wprowadzenie do obrotu nawozu albo środka wspomagającego uprawę roślin, w terminie 9 miesięcy od dnia, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.
4. Przekazanie decyzji, o której mowa w ust. 3 organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie 7 dni od daty jej otrzymania.

XX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

B. odmawiam spółce ECO RGS sp. z o.o., sp. k. ul. Młochowska 88, 05-831 Rozalin (REGON: 364798510, NIP: 521-37-39-884) udzielenia:

1. zezwolenia na zbieranie odpadów,
2. zezwolenia na przetwarzanie odpadów celem wytworzenia mieszanki rekultywacyjnej.

Uzasadnienie

Wnioskiem z 30 stycznia 2023 r. (data wpływu do UMWM 2 lutego 2023 r.) spółka ECO RGS sp. z o.o., sp. k. ul. Młochowska 88, 05-831 Rozalin (REGON: 364798510, NIP: 52137-39-884), wystąpiła o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużli i popiołów, zlokalizowanej w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, na działce nr 82/17 i części działki 82/21 – 0001 obręb 1, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy ooś. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 41 ww. rozporządzenia) tj. instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów niebezpiecznych, w

tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się, zgodnie z ust. 5 pkt 1 lit b) oraz ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret 3, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej oraz dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów.

Z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z 1 marca 2023 r., znak: PZ-OP-II.7222.23.2023.KST, wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnienia do wniosku. Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie przy piśmie z 17 marca 2023 r. oraz przy piśmie z 20 kwietnia 2023 r.

Ze względu na wątpliwości w ustaleniu stanu faktycznego, pismami z 16 maja 2023 r., 6 września 2023 r., 6 października 2023 r., 28 listopada 2023 r., 4 stycznia 2024 r. wezwano Spółkę do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku. W nawiązaniu do ww. pism prowadzący instalację przedłożył wyjaśnienia w pismach z 3 sierpnia 2023 r., 25 września 2023 r., 27 października 2023 r., 15 grudnia 2023 r., 10 stycznia 2024 r.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 6, w związku z ust. 9 ustawy o odpadach, przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów.

Mając powyższe na względzie, pismem z 19 stycznia 2024 r., tut. organ zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Żyrardowie o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Jednocześnie tut. organ pismem z 19 stycznia 2024 r., zwrócił się do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Ponadto, tut. organ pismem z 19 stycznia 2024 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, wystąpił do Burmistrza Mszczonowa o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Postanowieniem z 29 stycznia 2024 r. (data wpływu 30 stycznia 2024 r.), znak: G.6233.5.2024.RW Burmistrz Mszczonowa zaakceptował realizację przedmiotowej inwestycji oraz nie wniósł uwag.

Pismem z 24 stycznia 2024 r. Spółka złożyła korektę do wniosku. Kolejne uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji, przedłożone do tut. organu zostały przesłane do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska celem wykorzystania w trakcie czynności kontrolnych.

W związku z powyższą zmianą we wniosku tut. organ pismem z 27 lutego 2024 r. wezwał do uzupełnienia braków w złożonym wniosku. W odpowiedzi na powyższe Spółka przy piśmie z 7 marca 2024 r. złożyła wyjaśnienia uzasadniając wnioskowaną zmianę.

Postanowieniem z 21 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.5.2024 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żyrardowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacji przeciwpożarowym, wykonanej dla przedmiotowej instalacji i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żyrardowie, postanowieniem z 29 kwietnia 2022 r., znak: PZ.5268.08.2022.

Postanowieniem z 19 lipca 2024 r., znak: PL-IN.7023.1.13.2024.SS, Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska Delegatura WIOŚ w Płocku pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużli i popiołów, zlokalizowanej w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, na działce nr 82/17 i części działki 82/21 – 0001 obręb 1, gmina Mszczonów, powiat żyrardowski.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach – w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r., poz. 2187) w ramach prowadzonej działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z 1 sierpnia 2024 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej. Spółka pismem z 7 sierpnia 2024 r. wniosła o zmianę formy zabezpieczenia roszczeń z gwarancji bankowej na zabezpieczenie częściowo w formie gwarancji bankowej a częściowo w formie depozytu. Postanowieniem z 7 sierpnia 2024 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego zmienił formę zabezpieczenia roszczeń zgodnie z wnioskiem Strony. Przy piśmie z 22 sierpnia 2024 r. prowadzący instalację przedłożył potwierdzenie dokonania opłaty depozytu.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z 13 sierpnia 2024 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od 14 sierpnia 2024 r. do 16 września 2024 r. umieszczono na elektronicznej tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie BIP Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Mszczonowa w okresie od 14 sierpnia 2024 r. do 16 września 2024 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od 14 sierpnia 2024 r. do 16 września 2024 r. W okresie trzydziestodniowym wyznaczonym na składanie uwag i wniosków w ramach konsultacji społecznych do tutejszego organu nie wpłynęły pisma złożone przez osoby fizyczne oraz organizacje ekologiczne.

Zgodnie z art. 10 § 1 oraz 79a § 1 ustawy z 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2024 poz. 572) pismem z 18 września 2024 r. poinformowano stronę postępowania, że tutejszy organ nie przychylił się do wniosku strony w zakresie udzielenia zezwolenia na zbieranie odpadów oraz poinformował o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

Przy piśmie z 19 września 2024 r. strona oświadczyła, że nie wnosi uwag i zastrzeżeń.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się w części do wniosku prowadzącego instalację.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14, w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki żużli i popiołów, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia

10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L z 17.08.2018 nr 208 str. 38) (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070), sprostowana (Dz. Urz. UE L z 01.04.2019, nr 92 str. 12).

Mając na względzie powyższe i stosownie do zapisów zawartych w art. 45 ust. 6, 8 i 9 ustawy o odpadach, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach, warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Przedmiotowa instalacja w zależności od rodzajów przetwarzanych odpadów, może unieszkodliwiać odpady niebezpieczne w procesie stabilizacji i zestalania, jak również przetwarzać odpady celem wytworzenia kruszywa wykorzystywanego w budownictwie, głównie drogowym, po spełnieniu warunków utraty statusu odpadów określonych w niniejszym pozwoleniu. Instalacja może również prowadzić proces przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, celem wytworzenia nawozu lub/i środka wspomagającego uprawę roślin.

Biorąc pod uwagę, iż warunki utraty statusu odpadów dla odpadów dopuszczonych do przetwarzania celem wytwarzania kruszywa, jak i wytworzenia środka wspomagającego uprawę roślin lub nawozu, nie zostały dotychczas określone w rozporządzeniu wykonawczym wydanym na podstawie delegacji zawartej w art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach ani w przepisach Unii Europejskiej, określono je zatem w niniejszej decyzji. Należy w tym miejscu podkreślić, iż wytwarzanie nawozu lub/i środka wspomagającego uprawę roślin jest możliwe wyłącznie po uzyskaniu pozytywnej decyzji właściwego ministra udzielającego pozwolenia na wprowadzenie do obrotu nawozu albo środka wspomagającego uprawę roślin oraz po spełnieniu wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 18 czerwca 2008 r. w sprawie wykonania niektórych przepisów ustawy o nawozach i nawożeniu dla nawozów lub/i środka wspomagającego uprawę roślin, które potwierdzone będą badaniami każdej partii wytworzonego materiału: nawozów lub/i środka wspomagającego uprawę roślin. To w decyzjach ministra właściwego do spraw rolnictwa zostaną określone parametry jakościowe jakie będzie musiał spełniać wytworzony nawóz lub/i środek wspomagający uprawę roślin, stąd tutaj organ nie określał tych parametrów w niniejszej decyzji. Ponadto w celu umożliwienia właściwym organom monitorowania czy zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska, zobowiązano w części XI. w ust. 3 i 4 decyzji do przeprowadzania badań wytwarzanego kruszywa i każdej partii wytworzonego nawozu lub/i środka wspomagającego uprawę roślin, w celu kontrolowania poprawności procesu przetwarzania odpadów i spełnienia warunków utraty statusu odpadów.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania, miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji w poszczególnych wariantach jej pracy, jak również wskazano: miejsce i sposób magazynowania odpadów, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku. Maksymalne masy odpadów palnych przewidzianych do przetwarzania magazynowanych w tym samym czasie, określono na poziomie wskazanym w operacji przeciwpożarowej. W pozwoleniu określono także największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w decyzji nie ujęto odpadów, które nie są związane z eksploatacją instalacji, tj. odpady remontowe z grupy 17, jednakże ich wytwórca jest zobowiązany postępować z nimi w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

W pozwoleniu określono również, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Poś: numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON wytwórcy odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko. Odpady dopuszczone do przetwarzania i wytwarzania magazynowane są na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w sposób zapobiegający ich potencjalnemu negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w szczególności na środowisko gruntowowodne.

Przedstawione przez prowadzącego instalację sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i przepisami prawa. Wnioskodawca określił sposób postępowania z odpadami w sposób nie zagrażający środowisku, przedstawił możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Prowadzący instalację wystąpił we wniosku o określenie w pozwoleniu zintegrowanym warunków prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego w Mszczonowie przy ul. Keramzytowej 14. Zgodnie z art. 42 ust. 1 pkt 10 ustawy o odpadach, wniosek o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów zawiera informacje wymagane na podstawie odrębnych przepisów. Stosownie zaś do art. 72 ust. 3 ustawy ooś, do wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów, a także zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów dotacza się (o ile jest wymagana) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach (dalej jako: decyzja ooś). Zgodnie z brzmieniem art. 72 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy ooś wymogu uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przed uzyskaniem ww. zezwoleń nie stosuje się w przypadku, gdy zezwolenie dotyczy odzysku polegającego na przygotowaniu do ponownego użycia lub jest to drugie lub kolejne zezwolenie dla zrealizowanego przedsięwzięcia nieulegającego zmianie. W tym przypadku jest to pierwsze zezwolenie/pozwolenie dla przedmiotowej instalacji. Ponadto z brzmienia zapisów decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Mszczonowa z dnia 22.07.2022 r., znak: G.6220.21.2019.JJ, na realizację „Zakładu produkcji granulatów i materiału glebotwórczego” na działkach oznaczonych nr ew. 82/17 i 82/21 – 0001 obręb 1, położonych przy ulicy Warszawskiej w Mszczonowie, powiat żyrardowski, województwo mazowieckie”, dołączonej do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przez Wnioskodawcę wynika, że nie uwzględnia ona warunków realizacji przedsięwzięcia wskazanego w § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.), tj. przedsięwzięcia polegającego na zbieraniu odpadów na ww. terenie. Zgodnie z art. 86 pkt 1 ustawy ooś, decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji. Zgodnie natomiast z brzmieniem art. 46 ust. 1 pkt 3 ustawy o odpadach właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w przypadku, gdy zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z przepisami prawa, w tym prawa miejscowego. Mając na względzie powyższe oraz fakt, że prowadzący instalację nie posiada decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia w zakresie zbierania odpadów na ww. terenie, tut. organ odmówił udzielenia w pozwoleniu zintegrowanym, zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie zakładu przy ul. Keramzytowej 14 w Mszczonowie. Stosowność takiego podejścia, w kontekście innego rodzaju decyzji o warunkach korzystania ze środowiska, potwierdzają również orzeczenia Ministra Klimatu i Środowiska zawarte w decyzji z dnia 9 listopada 2022 r., znak: DIŚ-III.415.33.2022.KJP i decyzji z 31 marca 2023 r. DIŚ-III.411.55.2022.KJP z treści których wynika, że: „ (...) Analizując bowiem brzmienie art. 86 pkt 1 OoŚ wyraźnie widać, że decyzja środowiskowa wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji.” Ponadto, stanowisko prezentowane w publikacji K. Gruszeckiego (Prawo ochrony

środowiska. Komentarz do art. 186, wyd. V, WKP 2019), w której autor argumentował, że: „[...] nie można wykluczyć zaistnienia okoliczności, w których wydanie pozwolenia na korzystanie ze środowiska będzie pozostawało w sprzeczności z innymi przepisami prawa niż te wymienione w art. 186 p.o.ś. (tak samo M. Górski [w:] Prawo ochrony środowiska. Komentarz, red. M. Górski, Warszawa 2011, s. 535 [...])” oraz że: „[...] de lege lata organ administracji ma również obowiązek odmowy wydania pozwolenia na korzystanie ze środowiska, gdyby jego wykonanie prowadziło do naruszenia prawa. Odmienne zachowanie skutkowałoby tym, że organ administracji byłby współodpowiedzialny za naruszenie prawa. Takie stanowisko jest zgodne z poglądami wypracowanymi w doktrynie na temat standardów, jakich nie może naruszać pozwolenie (D. Kijowski, Pozwolenia w administracji publicznej. Studia z teorii prawa administracyjnego, Białystok 2000, s. 100). Nie może ono pozostawać w sprzeczności z:

- 1) obowiązującymi zasadami prawa;
- 2) postanowieniami Konstytucji RP;
- 3) przepisami zawierającymi normy powszechnie obowiązujące i podlegającymi bezpośredniemu zastosowaniu w danej sprawie normami międzynarodowymi;
- 4) ustawami szczególnymi;
- 5) innymi powszechnie obowiązującymi przepisami prawa.”

Prowadzący instalację wystąpił również we wniosku o udzielenie w pozwoleniu zintegrowanym zezwolenia na przetwarzanie odpadów z jednoczesną utratą statusu przetwarzanych odpadów, celem wytwarzania mieszkanki wykorzystywanej do rekultywacji gruntów. Zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach, określone rodzaje odpadów przestają być odpadami, jeżeli na skutek poddania ich recyklingowi lub innemu odzyskowi spełniają:

1) łącznie następujące warunki:

- a) przedmiot lub substancja mają zostać wykorzystane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach, w szczególności dotyczących chemikaliów i produktów mających zastosowanie do danego przedmiotu lub danej substancji, i w normach mających zastosowanie do danego produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska;

2) szczegółowe warunki utraty statusu odpadów, które są określone w przepisach prawa Unii Europejskiej albo w przepisach wydanych na podstawie ust. 1a, a jeżeli nie zostały określone w tych przepisach - w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów. Należy w tym miejscu podkreślić, że do dnia wydania niniejszej decyzji, warunki utraty statusu odpadów dla odpadów wnioskowanych do utraty statusu odpadów, nie zostały określone w rozporządzeniu wykonawczym wydanym na podstawie delegacji zawartej w art. 14 ust. 1a ustawy o odpadach ani w przepisach Unii Europejskiej, zatem warunki utraty statusu odpadów winny zostać określone w zezwoleniu na przetwarzanie odpadów. Po przeanalizowaniu wniosku strony wraz z uzupełnieniami składanymi przez wnioskodawcę w toku prowadzonego postępowania, tut. organ uznał, iż prowadzący instalację nie wykazał przesłanek wskazanych w ww. art. 14 ust. 1 ustawy o odpadach pozwalających uznać, iż wyniku przeprowadzonego procesu odzysku polegającego na wymieszaniu odpadów w mieszalniku intensywnym przeciwbieżnym, przetwarzane odpady utracą

status odpadów i staną się materiałem, który można wykorzystywać do rekultywacji gruntów. Ponadto, wnioskodawca nie wykazał, że przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach – nie przedstawił żadnych badań uzyskanego po zmieszaniu materiału, nie wykazał, że materiały takie są wykorzystywane już do rekultywacji terenów, wskazał jedynie, że powstały „materiał” spełniał będzie wymagania jak dla odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. 2015 r., poz. 1277), czyli niejako potwierdził, że wytworzony ze zmieszania odpadów „materiał”, nadal posiadał będzie cechy odpadów, które można składować na składowisku określonego typu, po wykazaniu spełnienia wymagań dla poszczególnych rodzajów odpadów, które można składować na składowisku danego typu. Należy w tym miejscu podkreślić, iż rodzaje odpadów i warunki ich wykorzystania, m.in. do rekultywacji terenów niekorzystnie przekształconych, zostały określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. 2015, poz. 796).

Pokreślenia wymaga, iż niektóre rodzaje odpadów wskazane w ww. rozporządzeniu zostały opatrzone przedrostkiem „ex” co oznacza, że kod z tym oznaczeniem obejmuje wyłącznie odpady określone w kolumnie trzeciej załącznika do ww. rozporządzenia, wyodrębnione z rodzaju odpadu określonego w Katalogu odpadów. Ponadto, w ww. rozporządzeniu warunki wykorzystania odpadów do rekultywacji terenów niekorzystnie przekształconych zostały uzależnione od ustaleń zawartych, m.in. w aktach prawa miejscowego, czy decyzjach administracyjnych, określających zasady wykorzystania określonych rodzajów odpadów do rekultywacji terenów. W związku z powyższym, w opinii tut. organu, udzielenie zezwolenia na odzysk odpadów z utratą statusu odpadów celem wytworzenia „materiału rekultywacyjnego” spowodowałoby, że materiał wytworzony z odpadów, mógłby być wykorzystywany poza przepisami prawa dotyczącymi rekultywacji terenów niekorzystnie przekształconych, na terenach, na których nie powinny być odzyskiwane odpady, m.in. w miejscach, gdzie teren niekorzystnie przekształcony nie posiada naturalnej bariery geologicznej o określonych parametrach, co mogłoby spowodować szkodę w środowisku lub szkody w środowisku w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2014 r. poz. 1789 oraz z 2015 r. poz. 277).

Mając na względzie powyższe, w opinii tut. organu, brak jest podstaw do uznania, że dojdzie do utraty statusu dla odpadów wskazanych przez stronę we wniosku a zaproponowany przez Wnioskodawcę proces odzysku polegający na ich mechanicznym wymieszaniu, nie zmieni ich właściwości w stopniu umożliwiającym wytworzenie „materiału” wykorzystywanego do rekultywacji terenów niekorzystnie przekształconych. Dlatego zgodnie z art. 46 ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach, który stanowi, że właściwy organ odmawia wydania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w przypadku, gdy zamierzony sposób gospodarowania odpadami mógłby powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia ludzi lub dla środowiska, tut. organ odmówił zezwolenia na przetwarzanie odpadów celem wytworzenia mieszanki rekultywacyjnej.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Ochronie akustycznej podlegają tereny mieszkaniowo-usługowe.

Rodzaj terenów podlegających ochronie akustycznej ustalono na podstawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego Uchwałą nr XIX/151/04 Rady Miejskiej w Mszczonowie z dnia 28 maja 2004 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Mszczonowa oraz pisma Burmistrza Mszczonowa z dnia 31 sierpnia 2023 r., znak: G.6220.14.2023.JJ.

Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Poś w pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Ocenę wpływu instalacji na stan jakości powietrza dokonano zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 16 poz. 87). We wniosku przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zorganizowanej i niezorganizowanej wchodzących w skład instalacji objętej przedmiotowym wnioskiem o wydanie pozwolenia, jak i z uwzględnieniem innych źródeł zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny (wymóg art. 144 ust. 2 ustawy Poś). Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że przy zakładanych wielkościach emisji dotrzymywane będą wartości odniesienia substancji w powietrzu, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Prowadzący instalację wykazał, że instalacja zgodnie z art. 204 ustawy ust 1 ustawy Poś nie powoduje przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z ustawą Poś przez graniczne wielkości emisyjne rozumie się najwyższe z określonych w konkluzjach BAT wielkości emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami, uzyskiwane w normalnych warunkach eksploatacji z wykorzystaniem najlepszej dostępnej techniki lub kombinacji najlepszych dostępnych technik. W związku z powyższym, zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt 2, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 3 i art. 222 ust. 1a

ustawy Poś, w decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji na poziomie gwarantującym dotrzymywanie wartości odniesienia substancji w powietrzu i dotrzymywanie granicznych wielkości emisyjnych, dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne. W myśl art. 202 ust. 2 ustawy Poś, w decyzji uwzględniono substancje wymienione w konkluzjach BAT i zidentyfikowane w strumieniu gazów odlotowych, zgodnie z BAT3.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 2 ustawy Poś ustalono w pozwoleniu rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone w mg/Nm³, kg/h dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza i w Mg/rok dla całej instalacji.

Zgodnie z wymogiem art. 224 ust. 1 ustawy Poś w decyzji określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza i usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z wymogiem art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy Poś w decyzji określono wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji. W decyzji określono także szereg rozwiązań technicznych wynikających z najlepszych dostępnych technik gwarantujących osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Poś w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT.

W decyzji niniejszej określono ponadto ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Na potrzeby technologiczne instalacji zaopatrzenie w wodę realizowane jest z miejskiej sieci wodociągowej. Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust 6 pkt 8 Poś, ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

Techniki wymienione i opisane w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, tzw. konkluzji BAT, nie mają nakazowego, ani wyczerpującego charakteru. W zakresie gospodarki wodnej wskazano techniki możliwe do ogólnego stosowania mające na celu optymalizację zużycia wody, zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków oraz aby zapobiec lub jeżeli nie jest to wykonalne, aby ograniczyć emisje do gleby i wody. Nie ma zatem obowiązujących ścisłych wytycznych czy wskaźników szacunkowych ilości wody zużywanej na poszczególne cele dla przemysłu przetwarzania odpadów.

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z powierzchni utwardzonych mających kontakt z odpadami oraz boksów magazynowych, ścieków z brodzika dezynfekcyjnego. Ścieki przemysłowe gromadzone są czasowo w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach, a następnie wywożone za pomocą specjalistycznego sprzętu asenizacyjnego, do oczyszczalni ścieków. W pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 Poś, ilość, stan i skład ścieków z instalacji. Przepisy ww. ustawy stanowią o konieczności określenia w pozwoleniu zintegrowanym ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

W przypadku ścieków przemysłowych nie następuje zrzut bezpośredni według definicji użytych w ww. Konkluzjach BAT. W niniejszej decyzji określono poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 Tabela 6.2 określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji UE. Dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z wnioskiem oraz z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody należy

monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku raport początkowy, w którym zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, przedstawił wyniki badań gleby, ziemi i wód gruntowych, jak również przedstawił propozycje dotyczące sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Ponadto wnioskodawca wykazał, że środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, pozwolą ograniczyć do minimum możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego.

Tut. organ po analizie przedłożonej dokumentacji ustalił miejsca poboru prób gleby i ziemi kierując się zasadą zachowania porównywalności wyników. Zgodnie z art. 217a ustawy Poś, badania lub pomiary, o których mowa powyżej winny być wykonywane przez akredytowane laboratoria oraz w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym. Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Poś, zakres, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych. Ograniczony i lokalny charakter wpływu na środowisko oraz zastosowane metody ochrony środowiska, pozwalają na stwierdzenie, że instalacja do przetwarzania odpadów objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie będą powodować oddziaływań transgranicznych.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Poś, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy Poś określono przestanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 2011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych), w dniu 13 grudnia 2021 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.

z up. Marszałka Województwa
Zastępcą Dyrektora Departamentu
Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń
Zintegrowanych ds. Gospodarki
Odpadami i Pozwoleń Środowiskowych

Stefania Krupa-Krzyżanowska
podpisano kwalifikowanym podpisem
elektronicznym



Otrzymuje:

ECO RGS Sp. z o. o., Sp. k. ul.
Młochowska 88, 05-831 Rozalin
epuap: /ECORGS_SPK/domyslna

